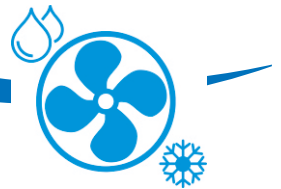


ACM

AIRE ACONDICIONADO DE PRECISIÓN TIPO MOCHILA 3/4 A 10 TON



Montaje vertical tipo mochila diseñado para operar en shelters, tableros y salas de control.

Heavy Duty, para trabajo 24/365.

Diseño robusto y compacto, con mínimo mantenimiento.

Características principales

- Extracción forzada
- Compresor tipo Scroll
- Precalentador de carter
- Presostatos de alta y baja presión
- Control eléctrico de velocidad (CVTR) en condensador
- Filtro deshidratador
- Refrigerante R410
- Protector de fases estandar
- Puertos de servicio de alta y baja presión
- Acceso frontal a los componentes
- Facil mantenimiento
- Serpentin de evaporador y condensador con acabado goldfin para ambiente salino

Opcionales:

Monitor remoto con PLC
Resistencias eléctricas
Ventilación de emergencia
Economizador
Inversor 48VDC

Complemente su solución con:

- » UPS
- » Baterías
- » Estabilizador de voltaje
- » Supresor de picos y transitorios de voltaje
- » Monitoreo
- » Servicio de mantenimiento preventivo y correctivo

ACM (2-5 TON)



En entornos donde la temperatura y la humedad deben mantenerse con precisión, los aires acondicionados de precisión Power-All son la solución ideal. Diseñados para laboratorios, centros de datos, hospitales, oficinas de alta tecnología y procesos industriales, nuestros equipos garantizan un ambiente controlado y estable, protegiendo tus activos más valiosos.

¿Por qué elegir Power-All?

- ☑ Control de temperatura y humedad de alta precisión para condiciones críticas.
- ☑ Tecnología avanzada que asegura una estabilidad térmica constante.
- ☑ Alta eficiencia energética, reduciendo costos operativos.
- ☑ Diseño robusto y confiable, apto para entornos exigentes.
- ☑ Fácil integración con sistemas de automatización y monitoreo remoto.

Confía en Power-All para mantener tus espacios en las condiciones perfectas. Porque en ambientes especializados, la precisión no es opcional, ¡es esencial!



ACM (2-5 TON)

Expansión directa

Permite una transferencia eficiente del refrigerante directamente en el evaporador, reduciendo pérdidas de energía y simplificando el sistema. Esto resulta en mayor eficiencia operacional y menor tamaño del equipo.

Montaje vertical exterior

Facilita la instalación en espacios exteriores, ahorrando espacio en áreas internas y reduciendo el ruido en ambientes de trabajo o habitacionales. Además, favorece un mantenimiento más accesible.

Inyección superior y retorno frontal

Optimiza la distribución del refrigerante y facilita las tareas de mantenimiento, permitiendo un acceso sencillo a los componentes internos y mejorando la eficiencia del sistema.

Voltaje: 220 y 460 VCA, 2 y 3 fases

Ofrece flexibilidad para diversas instalaciones industriales y comerciales, adaptándose a diferentes redes eléctricas, lo cual facilita su integración en distintas ubicaciones.



Protecciones por alta y baja presión

Previenen daños en el equipo ante condiciones anormales, asegurando una operación segura y prolongando la vida útil del sistema.

Serpentines con acabado Gold Fin

Proporcionan resistencia superior a la corrosión, especialmente en ambientes salinos o húmedos, garantizando mayor durabilidad y eficiencia en el intercambio térmico.

Extracción forzada

Mejora el flujo de aire y refrigerante, asegurando un rendimiento eficiente y uniforme del sistema en diferentes condiciones de operación.

Pre calentador de Carter

Previene la formación de hielo y protege el compresor en condiciones frías, asegurando un arranque confiable y prolongando la vida útil del equipo.



ACM (2-5 TON)

Compresor tipo Scroll

Ofrece alta eficiencia y menor nivel de ruido, además de mayor fiabilidad y menor consumo energético, contribuyendo a reducir los costos operativos.

Control eléctrico de velocidad (CVTR) en condensador

Permite ajustar la velocidad del ventilador para optimizar la eficiencia energética y el rendimiento, adaptándose a las cargas térmicas variables.

Filtro deshidratador

Elimina humedad y partículas contaminantes del sistema, protegiendo los componentes y asegurando un funcionamiento limpio y eficiente.

Protector de fases estándar

Previene daños por desequilibrios en la fase eléctrica, asegurando un funcionamiento seguro y estable del equipo.



Refrigerante R410A

Un refrigerante respetuoso con el medio ambiente, con alta eficiencia y sin ozono, ayudando a cumplir con normativas ambientales y reducir costos energéticos.

Puertos de servicio de alta y baja presión

Facilitan las tareas de mantenimiento, carga y revisión del sistema, ahorrando tiempo y simplificando las operaciones de servicio técnico.

Acceso frontal a los componentes

Permite un mantenimiento sencillo y rápido, reduciendo costos y tiempo de intervención.



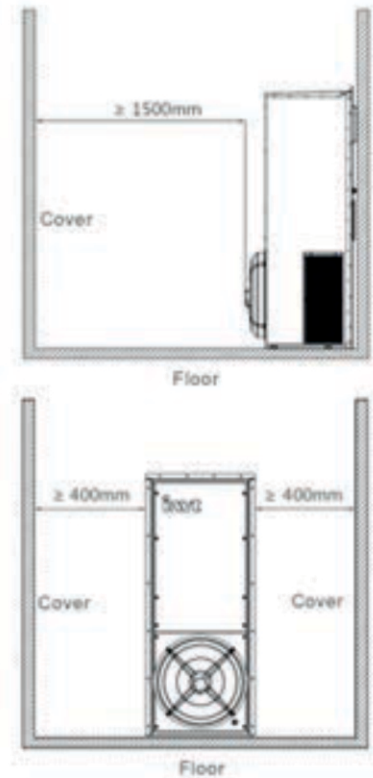
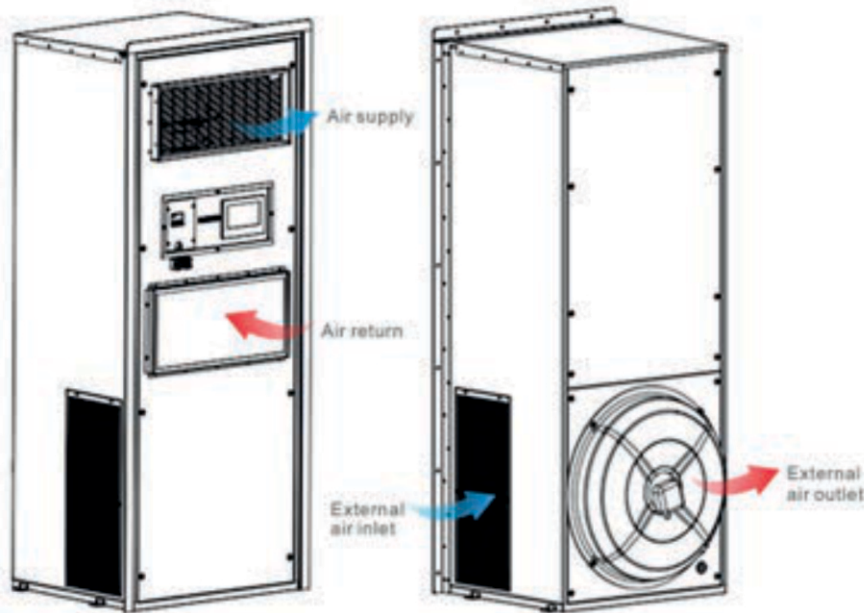


Opcionales:

Resistencias eléctricas: Permiten descongelar los serpentines en ambientes fríos, manteniendo un rendimiento óptimo y evitando acumulación de hielo que podría disminuir la eficiencia.

Voltaje de 48 VCD para ventilación de emergencia : Garantiza una fuente de energía alternativa en caso de fallo eléctrico, asegurando la operación continua del sistema de ventilación y mejorando la seguridad del entorno.

Monitoreo: Facilita la supervisión en tiempo real del funcionamiento del equipo, permitiendo detectar fallas tempranamente y realizar mantenimiento predictivo, lo que reduce costos y aumenta la confiabilidad.



ACM

AIRE ACONDICIONADO DE PRECISIÓN TIPO MOCHILA



MODELO	ACM 2-12	ACM 3-12	ACM 5-32	
Version	Monofasico	Trifasico		
Capacidad total (Ton)	2	3	5	
Alimentacion electrica	220V - 60Hz - 1F	220V - 60Hz - 3F o 1F	220V - 60Hz - 3F	
Consumo total (Kw)	2.9	4.4	6.8	
Flujo de aire (M3/min)	28	45	58	
Filtro de aire	Plisado desechable			
Dimensiones (mm)	Ancho	995	1124	1130
	Alto	1925	1893	2154
	Profundo	490	525	525
Peso (Kg)	140	200	230	
COMPRESOR				
Tipo	Scroll			
C	1			
Consumo (Kw)	2.4	3.4	5.3	
Corriente (Amp)	7.3	10.2	15.2	
Carga de gas R-410A (Kg)	2.2	2.5	3.6	
VENTILADOR				
Tipo	Centrifugo			
Diametro (mm)	183	234	277	
Ancho (mm)	203	229	150	
C	2			
Acoplamiento	Directo			
PRESOSTATOS				
Alta Kg/cm ² - (PSI)	30 - 43 / (420 - 610)			
Baja Kg/cm ² - (PSI)	3,5 - 6,4 / (50 - 90)			

